

## 47110 Beinschwarz exklusiv

Beinschwarz (Bone Black, C.I. Pigment Black 9) ist auch bekannt als Knochenschwarz oder Elfenbeinschwarz. Es entsteht durch Vermahlen und Sieben von Knochenkohle (Bone Charcoal), die durch die trockene Destillation (Verkohlung) unter Luftausschluss aus tierischen Knochen hergestellt wird. Je nach Auswahl des Rohmaterials werden mehr oder weniger schwarze Pigmente erhalten.

Gewöhnliche Knochen haben einen großen Anteil von schwammartigen Strukturen. Diese glatten Oberflächen führen beim Verkohlen wegen der erhöhten Reflektion des Lichtes zu grauen Partikeln. Wird bei der Auswahl der Knochen für die Beinschwarzherstellung besondere Sorgfalt beachtet, kann man sehr tiefschwarze Pulver erhalten. Die über 100 – jährige Erfahrung des Herstellers mit einer großen Auswahl an zur Verfügung stehendem Knochenmaterial ermöglicht die Tiefe Schwärze des Beinschwarzes exklusiv.

Das Beinschwarz exklusiv ist in Öl fast so tiefschwarz wie echtes Elfenbeinschwarz (12000). Es ist geeignet für unterschiedlichste Anwendungen wie Kunststoffe, Farben und Lacke, Holzlasuren, Künstlerfarben, Bandbeschichtungen (Coil Coatings), Zement, Mörtel, Papier usw., insbesondere wenn stumpf matte Oberflächen gewünscht sind. In Öl und Kunstharzen kommt die Tiefe des mattschwarzen Pigmentes besonders gut zur Geltung. In wässrigen Techniken ist das Anteigen des sehr feinteiligen Pigmentes schwieriger, und die Farbe ist nicht so tiefschwarz.

### Eigenschaften:

Dichte	2,52 g/cm <sup>3</sup>
Feinheit	3 – 15 µm
Ölaufnahme	0,50 – 0,70
Hegman	6,0 – 8,0
Farbstärke	221 +/- 2 %
Masstone	500 +/- 2 %

### Chemische Eigenschaften:

Kohlenstoff (C)	9 – 11 %
CaO	48 %
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	30 – 35 %
CO <sub>2</sub>	11 – 15 %
MgO	1,3 – 1,4 %
SiO <sub>2</sub>	0,5 – 4,0 %
Na <sub>2</sub> O	0,56 – 0,72 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,14 – 0,36 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,13 – 0,23 %
SO <sub>3</sub>	0,13 – 0,22 %
Cl	0,13 – 0,22 %
K <sub>2</sub> O	0,06 – 0,16 %
BaO	< 0,06 %
SrO	< 0,06 %
ZnO	< 0,02 %
TiO <sub>2</sub>	< 0,04 %
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,01 %
H <sub>2</sub> O	4,5 – 6,0 %