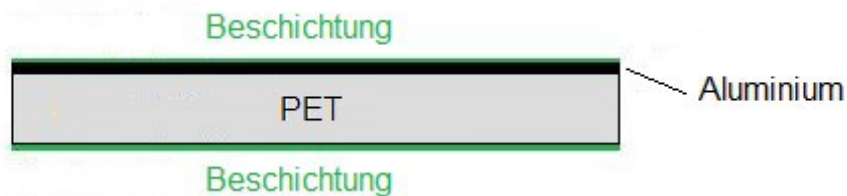


50820 - 50821 Holographic Gold-Glitter

Chemische Zusammensetzung: Farblich beschichtete, Aluminium metallisierte und geprägte PET-Folie.

Polyester: ca. 90 – 95 %, CAS-Nr. 25038-59-9
 Beschichtung: Epoxidbeschichtung ca. 5 – 10 %
 Aluminium: 0,1 %, CAS-Nr. 7429-90-5
 Farbstoffe: 1 – 3 % verschiedene Orasol® und Neozapon® Farbstoffe

Aufbau:



Aussehen: Gold Farben

Physikalische Eigenschaften

Größen: Fein: 0,004“ (0,10 mm)
 Mittel: 0,006“ (0,15 mm)

Form: hexagonal, rechteckig, viereckig, fasrig
 Dichte (PET): 1,38 g/cm³
 Thermische Belastbarkeit: bis zu 180°C

Lösemittelbeständigkeit

Durch die chemischen Eigenschaften der Farbstoffe ist die Beständigkeit gegenüber organischen Lösungsmitteln eingeschränkt.

Lösemittel	Holo Farben	Holo Silver
Alkohole (Methanol, Ethanol, Isopropanol)	beständig	beständig
Aliphatische Kohlenwasserstoffe (Hexan)	beständig	beständig
Aromatische Kohlenwasserstoffe	bedingt beständig	beständig
Ketone (Aceton, MEK)	bedingt beständig	beständig
Wasser	beständig	beständig

UV-Beständigkeit

Die direkte UV-Einstrahlung sollte je nach Verarbeitung der Produkte vermieden werden. Je nach Intensität und Einwirkungsdauer kann es langfristig zu Farbabweichungen kommen.

pH-Stabilität

Je nach Größe des pH-Wertes eines Systems, desto schneller kann die metallisierte Schicht korrodieren. Generell empfehlen wir die Systeme direkt nach Zugabe des Glitters zu verarbeiten, um Korrosion des Aluminiums zu vermeiden.

Schwermetallmigration

Nach EN 71:3; ASTM F963-9 (Diese Ergebnisse basieren auf einer Stichprobenanalyse durch das SGS Institut Fresenius und können je nach Produkt variieren)

Antimon	< 10 mg/kg	Chrom	< 0,2 mg/kg
Arsen	< 1 mg/kg	Blei	< 10 mg/kg
Barium	< 10 mg/kg	Quecksilber	< 1 mg/kg
Cadmium	< 1 mg/kg	Selen	< 10 mg/kg
Kupfer	< 1 mg/kg	Cobalt	< 1 mg/kg
Nickel	< 1 mg/kg		

Anwendungsgebiete

Papierveredelung; Textildruck, Glückwunsch- und Geschenkartikel, Weihnachts-, Oster-, Karnevalsartikel; Sieb- und Rotationsdruck, Glitter für dekorative Zwecke.