

## 54650    Edelstahlpulver fein

### Edelstähle

Wertvolle Stahlsorten, deren Eigenschaften durch Zulegierung geeigneter "Stahlveredler" (Chrom, Kupfer, Mangan, Nickel, Silizium, Titan, Vanadium, Wolfram u. dgl.) oder durch besondere physikalische Behandlungsverfahren (Wärmevergütung, Härten, Anlassen, Umschmelzen, Tiegelbehandlung) wesentlich verbessert wurden.

Je nach der Menge der Legierungsmetalle (Stahlveredler) unterscheidet man zwischen nieder-, mittel- und hochlegierten Stählen. Legierte und unlegierte Stähle zeigen in den Herstellungsverfahren, den Zusammensetzungen, Eigenschaften und Verwendungsweisen eine ungeheure Mannigfaltigkeit. Es gibt kein zweites Metall, das seine Eigenschaften in solch gewaltigem Ausmass verändert wie das Eisen. Man erhält durch entsprechende Legierungsverfahren z.B. nichtrostende Stähle, hitzebeständige Stahlsorten, unmagnetischen Stahl, Stähle mit außerordentlich hohen magnetischen Leistungen, besonderer Härte, Säurebeständigkeit, Schweißbarkeit, Zugfestigkeit, usw.

Durch die Veredelungs- und sonstigen Bearbeitungsmaßnahmen wird der Wert des Stahls außerordentlich erhöht.

### Produkt Spezifikation

#### Chemische Analyse:

	min.	max.
H <sub>2</sub> -Verlust		0,50 %
C		0,05 %

#### Physikalische Eigenschaften:

Schüttdichte:	2,70 g/cm <sup>3</sup>	2,90 g/cm <sup>3</sup>
---------------	------------------------	------------------------

#### Sieb Analyse:

(mesh)		
+150 µm (100)		0,0 %
75 - 150 µm		2,0 %
45 µm (325)	80,0 %	

## Typische Werte

<i>Physikalische und Chemische Eigenschaften</i>	
Schüttdichte	2,85 g/cm <sup>3</sup>
Fe	< 99 %
H <sub>2</sub> -Verlust	0,25 %
C	0,04 %

<i>Sieb Analyse</i>	<i>Typisch</i>
+150 µm	0 %
75-150 µm	0 %
47-75 µm	11 %
-45 µm	89 %