

## 58343 Alabaster-Modellgips

Chemische Zusammensetzung: Semihydrat  $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$

In der Technik erwärmt man den Gips in grossem Umfang bei ca. 120-180°C, wobei ein Gemisch aus überwiegend Hemihydrat und wenig löslichem Anhydrit entsteht. Dieses Produkt ist als sog. Stuck-, Modell- oder Alabastergips im Handel. Der grobe Stuckgips wird für Stuck- und Spachtelarbeiten, zur Herstellung von Gipsplatten und -dielen verwendet, während man den gereinigten Modellgips eher im Bildhauer- und Künstlerbedarf einsetzt.

Wegen seiner Feinkörnigkeit eignet sich Alabastergips besonders zum Abgiessen von Gipsfiguren, zahntechnischen oder orthopädischen Arbeiten. Das reine Hemihydrat wird gelegentlich auch Analin, Annalin oder Annaline bezeichnet. Meist handelt es sich aber um ein Synonym für Stuckgips, weil es auch heute technisch unmöglich ist, reinen Halbhydratgips herzustellen.

Über die Verwendung von Hemihydrat als Grundiermittel für Tafeln gibt es nur bei Dörner den Hinweis, dass "der schwachgebrannte Bildhauergips, der mit Wasser zusammen sofort zu fester Masse erstarrt", nicht zum Grundieren geeignet sei.

### Produktinformation:

Aus hochwertigem Harzer Zechsteingips hergestellter Modellgips.

### Produkteigenschaften:

- Hohe Mahlfeinheit
- Hoher Weißgrad
- Enthält keine Zusätze, ist ungiftig und nicht ätzend, sowie ökologisch unbedenklich
- Ist nach Aushärtung und Grundierung überstreichbar

### Anwendungsbereiche:

Für kreative Arbeiten wie das Modellieren, Strukturieren, Formen und Formgießen geeignet.

### Verarbeitung:

- Alabastergips langsam in Anmachwasser einstreuen
- Nach ca. 2 Minuten Einsumpfzeit kräftig und intensiv verrühren
- Bei der Verarbeitung nur rostfreie Werkzeuge verwenden
- Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit Wasser reinigen
- Die Verarbeitungstemperatur sollte +5°C nicht unterschreiten
- Vor der Grundierung ausreichend aushärten lassen

### Technische Daten:

Weißgrad:	≥ 80
Siebrückstand:	
auf 0,2 mm	≤ 0,1
auf 0,09 mm	2,0 ± 1
auf 0,032 mm	25,0 ± 3
Hydratationsgrad:	≥ 82 %
Versteifungsbeginn:	15 ± 5 min
Versteifungsende:	36 ± 8 min

**Ansatz:**

Zum Modellieren ca. 5 – 6 Liter Anmachwasser für 10 kg Alabaster Modellgips verwenden.

Zum Formgießen ca. 7 Liter Anmachwasser für 10 kg Alabaster Modellgips verwenden.

**Bauphysikalische Werte:**

Schüttgewicht:	$850 \pm 30 \text{ kg/m}^3$
Biegezugfestigkeit:	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$
Druckfestigkeit:	$\geq 8 \text{ N/mm}^2$
Oberflächenhärte (Brinell):	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$
Quellung:	ca. 22 mm/m