

59600 – 59602 Marmormehl Carrara Weiss

Selten ist Marmor unifarben. Fremdbestandteile verändern das ursprünglich schneeweiße Gestein zu gestreiftem, geflammtem, geflecktem, gemasertem, getigertem buntem Marmor. Eisenoxid färbt rot; feinstverteiltes Eisensulfid bläulich-schwarz; Brauneisen, Eisen- und Mangancarbonat sowie Eisenoxid bewirken gelbe und braune Tönungen, eisenhaltige Silikate (wie besonders Chlorid und Epidot) grüne Farben. Graue, bläuliche und schwarze Farbtöne können auch von eingelagertem Graphit oder Bitumen herrühren.

Der weiss, graue Marmor "Bianco di Carrara" ist wohl der bekannteste Naturstein. Bereits Michelangelo nutzte ihn für seine Werke. Carrara Marmor wird in ca. 150 Brüchen im Raum Carrara, Italien, abgebaut. Selbst wenn das Material aus einem Bruch stammt, weicht es von Lieferung zu Lieferung farblich und in seiner Struktur ab. Handelsüblich wird Carrara Marmor in Farb- und Struktursortierungen unterteilt geliefert. Unser Carrara-Marmormehl wird in unterschiedlichen Korngrößen geliefert:

- * 59600 Carrara Marmor weiss, feines Mehl, ca. 0 - 120 μ
- * 59601 Carrara Marmor weiss, 0 - 0,6 mm
- * 59602 Carrara Marmor weiss, 0 - ca. 3 mm

* Schüttdichte ca. 1750 gr/Ltr.

Analysenzertifikat:

pH-Wert:	8,86
SiO ₂ :	0,32 %
Fe ₂ O ₃ :	0,14 %
Al ₂ O ₃ :	5,44 %
CaO:	35,9 %
MgO:	16,3 %
Na ₂ O:	1,60 %
K ₂ O:	0,11 %
Kalkstein:	100 %
CaCO ₃ :	64,0 %
Feuchtigkeit:	0,01 %
Wasseraufnahme:	0,01 %
Sand:	97,7 %
Ton:	2,30 %
Stickstoff, gesamt:	< 0,005
Phosphor, gesamt:	< 0,002
Kalium, gesamt:	0,09 %
Organische Anteile:	0,0093 %

59602 Marmorsand für Abgussmassen

Der hochreine weisse kristalline Marmorsand eignet sich besonders gut als Füllstoff für Abgüsse. Beim Abgiessen von Figuren kann man Abgussmassen wie z.B. Araldit 2020 oder SY 662 Por-A-Cast Mark 2 eine grosse Menge dieses Marmorsandes zugeben. Man erhält damit Körper, welche sich fast wie Marmor anfassen, das spezifische Gewicht wird dem Stein etwas ähnlicher.

Rezept für Araldit 2020

Die Harzkomponente 385 g wird mit 8 kg Marmorsand 0-3 mm sehr intensiv 20 Minuten angeteigt, dann wird die Härtekomponente mit 115 g zugegeben und 20 Minuten sehr intensiv in die Masse eingearbeitet. Die fertige Masse in die Gussform einfüllen, abrütteln oder pressen erhöht die Qualität des Abgusses. Nach 2 Tagen ausformen, evtl. nachhärten im Heizofen bei 80° C, nacharbeiten wie Marmor.

Rezept für Por-A-Cast Mark 2

Die Komponenten A und B werden gleichhoch in zwei transparente kleine Becher eingefüllt. In die beiden anderen kleinen Becher wird der Marmorsand gleichhoch eingefüllt. In die beiden mittleren Becher wird jeweils 1 Komponente und 1 Becher Sand eingefüllt und gut umgerührt. Die beiden Mischungen werden in den grossen Becher gefüllt und möglichst ohne Luftblasenbildung gut 90 Sekunden umgerührt, dann in die Form gegossen. Mit kleinen Mengen ausprobieren. Der Marmorsand erhöht die UV-Beständigkeit der Abgussmasse.