

59800 - 59822 Glaskügelchen

Aus hochwertigem und sortenreinem Kalknatronglas werden in einem eigenentwickelten Rondiervverfahren massive Glaskugeln im Durchmesserbereich 0,1 – 4,0 mm hergestellt. Das für diesen Anwendungszweck wohl einzigartige Wasch- und Polierverfahren, ohne Zusatz von umweltgefährlichen Zusatzstoffen wie z.B. Flusssäure, verschafft den Kugeln eine einzigartig reine und hochglänzende Oberfläche. Die sehr enge und genaue Fraktionierung der einzelnen Durchmessergrößen wird im letzten Fertigungsprozess durch eine für diesen Anwendungszweck entwickelte Siebanlage erzielt.

Die Entwicklung dieses Perlentypes richtete sich in erster Linie auf den Anwendungsbereich – Mahlkörper in Rührwerkskugelmöhlen zur Vermahlung und Dispergierung von Farbpigmenten, Lacken, Tinte, Agro-Chemikalien, Pharmazeutika, Mineralien, magnetische Beschichtungen und Füllstoffe für Papier- und Kunststoffindustrie.

- Hilfsmittel zur mechanischen Beschichtung (Galvanisierung /mechanical plating) von metallischen Kleinteilen
- Mischelemente in Zerstäuber
- Reflexperlen > 1 mm zur Strassenmarkierung – speziell zur Erhöhung der Nachtsichtbarkeit bei Nässe
- Polierkörper in der optischen Industrie
- Aufrühr- und Mischkugeln in Aerosolsprays
- Füllkörper für Ex-Schutz (Sandkapselung)

Chemische Analyse:

SiO ₂	72 %
Na ₂ O	13 %
CaO	9 %
MgO	4 %
Al ₂ O ₃	1 %
K ₂ O; Fe ₂ O ₃	1 %

Geringfügige Abweichungen sind möglich.

PbO frei < 0,01 %

Technische und physikalische Richtwerte:

Härte nach Mohs:	≥ 6
Elastizitätsmodul:	63 GPa
Spezifisches Gewicht:	2,5 kg/dm ³
Schüttgewicht:	1,5 kg/dm ³
Abrieb nach 100 h Vermahlung:	1,5 – 1,8 %
Erweichungstemperatur:	740°C
Wärmeausdehnung 20/400:	8,57 / 10 ⁶ K

Korngrößenverteilung:

Produkt-Nr. 59800:	0,40 – 0,60 mm
Produkt-Nr. 59821:	0,04 – 0,07 mm
Produkt-Nr. 59822:	0,00 – 0,05 mm