

67380 Plexigum® PQ 611

Bindemittel für geruchsarme Innen- und Aussenfarben für den Bautenschutz gemahlenes Substanzpolymerisat auf Basis von Isobutylmethacrylat.

Produkteigenschaften

Dichte:	1,04 g/cm ³ (DIN EN ISO 12185)
Schüttgewicht:	ca. 600 g/l (DIN EN ISO 60)
Löslichkeit:	löslich in Estern, Ketonen, Benzolkohlenwasserstoffen und vor allem in aromatenfreien, aliphatischen Kohlenwasserstoffen, unlöslich in Alkoholen.
Viskositätszahl:	38 cm ³ /g (DIN EN ISO 1628-1)
Molekulargewicht (Mw):	120000 g/mol (DIN 55672-1)
Dynamische Viskosität:	140 mPas (DIN EN ISO 3219) (40 % in MEK, C35/1°, 100/s)
Glasübergangstemperatur (Tg)	33°C (DIN EN ISO 11357-1)

Allgemeine Hinweise

Filmeigenschaften (gemessen an lösemittel getrockneten, unpigmentierten Filmen)

Torsionsschwingungsversuch (DIN 53 445)

Temperatur T_Λmax
im Dämpfungsmaximum
(Frequenz 1 Hz) ca. 52°C

Anwendungsgebiete:

Bindemittel für besonders geruchsarme und physiologisch unbedenkliche Farben für den Bautenschutz im Innen- und Aussenbereich; beispielsweise auch für Vollwärmeschutzsysteme (Polystyrol). Als Hauptlösemittel können aromatenfreie aliphatische Kohlenwasserstoffe Verwendung finden. Plexigum® PQ 611 wird auch eingesetzt bei der Herstellung von Druckfarben auf Mineralölbasis.

Für die Festigung von Farbschichten wird Plexigum PQ 611 gelöst in Kremer Solvent T eingesetzt. Mit Kremer Solvent T kann man nur geringe Konzentrationen von 1 – 2 % des Plexigum PQ 611 erreichen. Werden höhere Konzentrationen benötigt, kann man mit Kremer Solvent A das Harz lösen.

Anwendungshinweise:

Plexigum® PQ 611 ist verträglich mit Phthalatweichmachern und Chlorparaffinen.

Lagerung:

Kühl und trocken, 5 Jahre lagerfähig. Bei warmer (> 30°C) Lagerung kann Plexigum® PQ 611 schwach verkleben. Diese Eigenschaft hängt mit der speziellen Chemie des Harzes zusammen und ist produktionstechnisch unabdingbar.