

## 97450 Modelit – Gießharz

Kann verwendet werden für Formen und Werkzeuge, Tiefziehformen, Positioniervorrichtungen, Prototypen, dekorative und künstlerische Anwendungen (Möbelapplikationen, Statuetten, Halbreiefs, usw.).

- schnell entformbar
- niedrige Viskosität (ungefüllt)
- geringer Schwund
- einfaches Mischungsverhältnis (1:1 nach Gewicht)
- gut gießbar auch bei hoher Füllstoffzugabe
- gut Temperaturbeständigkeit nach Wärmebehandlung

### Physikalische Spezifikationen:

	Komponente A 974501	Komponente B 974502	Mischung
Mischverhältnis nach Gewicht	100	100	
Farbe	weiß	braun	beige
Viskosität bei 25°C (mPa.s)	200	35	150
Dichte	1,00	1,20	1,1
Topfzeit bei 25°C für 200 g (min)			5 – 10 min

### Mechanische Spezifikationen (23°C)<sup>(1)</sup>

Härte	83 Shore D
Biege E-Modul	1100 MPa
Biegefestigkeit	48 MPa
Bruchdehnung	4 %
Schlagzähigkeit nach Charpy	12 KJ/m <sup>2</sup>

1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 16h Aushärtung bei 80°C

### Verarbeitungsbedingungen:

- Immer vor jedem Gebrauch müssen beide Komponenten in Ihren Behältern gründlich aufgeschüttelt werden.
- **ACHTUNG:** Der Behälter Komp. A enthält einen Bodensatz, der nicht aufgerührt werden soll und im Behälter verbleiben muss. Gut schütteln reicht aus.
- Beide Komponenten werden bei mindestens 18°C gemäß dem Mischungsverhältnis vermischt.
- Für Gießstärken über 20 mm ist eine Zugabe von Füllstoffen empfohlen:  
bis zu 360 % K-5 (mineralischer Füllstoff) / bis zu 380 % ALU 200 (Alupulver) bezogen auf die Menge der A Komp.. Die maximale Gießstärke beträgt gefüllt 60 mm.

**Thermische und andere Spezifikation:**

Glasübergangstemperatur (T <sub>g</sub> )	90°C
Entformungszeit bei 25°C - bei 10 mm Dicke - bei 50 mm Dicke	> 90 min 60 min

**Lagerbedingungen:**

Das Produkt kann 12 Monate lang trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert werden. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und sorgfältig wieder zu verschließen.

**Vorsichtsmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrillen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.